



BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE



DUREE DE LA FORMATION : 3 ANS

PERIODE DE FORMATION EN ENTREPRISE : 22 SEMAINES

FINALITE DE LA FORMATION :

Le technicien en productique sait utiliser les machines à commandes numériques (tour, fraiseuse et centre d'usinage permettant l'usinage par enlèvement de matière) et peut travailler dans les secteurs de l'industrie et des technologies de pointe (aéronautique, aérospatiale, automobile, ferroviaire, navale, médical, électroménager...)

Il conçoit, dessine et met en plan des pièces et des systèmes à l'aide de logiciel de CAO et DAO (Conception et Dessin Assisté par Ordinateur).

Il prépare les outils et les outillages, conçoit les programmes à l'aide de logiciels de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur), simule les programmes et transfère les données numériques.

Il réalise puis contrôle les pièces dans le respect de la qualité, des délais et des coûts.

Il travaille en équipe et collabore avec les différents services de l'entreprise.



QUALITES REQUISES :

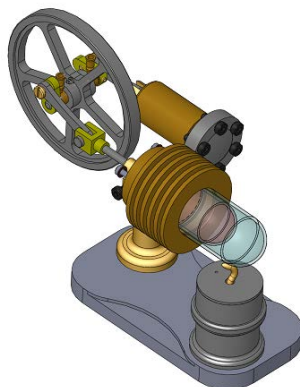
- Motivé
- Méthodique
- Curieux
- Bonne représentation dans l'espace

COMPETENCES ACQUISES AU TERME DE LA FORMATION :

- Maîtriser les logiciels de conception, de dessin, de fabrication et de simulation en 3D
- Régler et mettre en œuvre une machine automatisée de production
- Savoir utiliser tous les moyens de contrôle pour surveiller la qualité des pièces produites

LES PLUS DE LA FILIERE :

- Classe de 12 élèves en enseignement professionnel
- Equipements techniques modernes
- Equipe enseignante mixte et dynamique
- Projets innovants (Moteur à air chaud)



EXAMENS :

- BEP Production Mécanique
- BAC PRO Technicien d'Usinage



BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE



POURSUITE D'ÉTUDES :

Le titulaire d'un BAC PRO TU peut envisager une spécialisation par le biais d'une mention complémentaire ou d'une licence professionnelle. Il peut poursuivre 2 années afin d'obtenir un BTS dans un domaine lié à la mécanique. Il est également possible d'intégrer une école d'ingénieurs ou une classe préparatoire.

Par exemple :

- BTS IPM (Industrialisation des Produits Mécaniques)
- BTS ERO (Etudes et Réalisation d'Outillages)
- BTS CPI (Conception des Produits Industriels)
- Licence Professionnelle Génie Mécanique
- Ecole d'ingénieur en mécanique

DEBOUCHES APRES LE BAC PRO :

Le technicien d'atelier en fabrication mécanique est amené à travailler au sein d'une équipe de productique mécanique, dans différents secteurs : industrie mécanique (fabrication d'équipements industriels...), aéronautique, automobile, construction électrique, réalisation d'outillage...

- Opérateur sur machine-outil à commande numérique

Le technicien en productique est très demandé par les entreprises de mécanique de précision de la région PACA, un jeune motivé aura une activité professionnelle enrichissante et sûre.



EN SAVOIR PLUS :

- Au CDI de l'Etablissement
- Le site de la [DDEC](#) (Direction Départementale de l'Enseignement Catholique)
- Dans les [C.I.O](#) (Centre d'Information et d'Orientation)
- Le site de l'[ONISEP](#)
- Le [canal des métiers](#)

TRANSPORT, HEBERGEMENT ET RESTAURATION :

Transport :

L'accessibilité des Etablissements Scolaires DON BOSCO est assurée par :

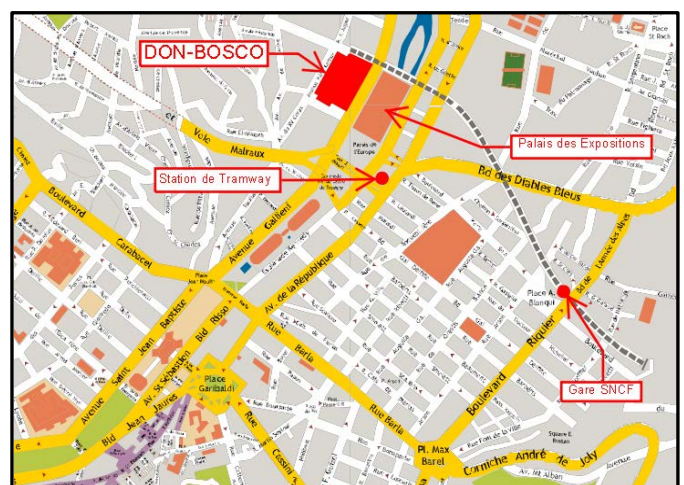
- La gare SNCF de RIQUIER située à 500 mètres
- Le tramway arrêt Palais des expositions à 200 mètres
- Lignes de bus : 4 – 6 – 16 - 89

Hébergement :

Un internat permet d'accueillir les jeunes garçons uniquement les nuits en semaine. Aucun accueil n'est possible pendant les week-ends et les vacances scolaires.

Restauration :

Un service de restauration est présent. Celui-ci est accessible aux jeunes selon les modalités définies sur le site Internet des Etablissements Scolaires DON BOSCO.



INFORMATIONS : <http://www.fondation-donbosco.fr>

@: info@fondation-donbosco.fr